

# ENDLOSE RIEMEN – ENDLOSE MÖGLICHKEITEN

**ANWENDUNGSBEREICH:** Wicklung von Papier- und Papphülsen

**GEWEBE:** Anforderungsspezifische Auswahl der Gewebeat bzw. Qualität. Alle Gewebe werden durch ein spezielles Fertigungsverfahren endlos und verbindungslos mit gewebten Kanten hergestellt.

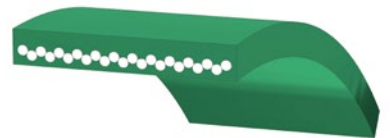
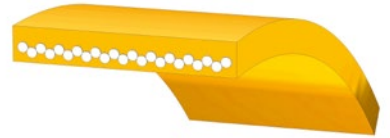
**Gewebeat:** Polyester  
Reißfestigkeit: 2-3 mm Riemenstärke  
= 125 kg / cm Riemenbreite  
Reißfestigkeit: 4-5 mm Riemenstärke  
= 250 kg / cm Riemenbreite  
Reißfestigkeit: 8 < mm Riemenstärke  
= 375 kg / cm Riemenbreite

**Gewebeat:** Aramid (Kevlar®)  
Reißfestigkeit: Aramid = 500 kg / cm  
Riemenbreite

**Für höhere Anforderungen kann die Gewebequalität individuell angepasst werden.**

## **Eigenschaften:**

- Endlos und verbindungslos
- Gewebte Kanten (kein Ausfransen)
- Kundenspezifische Fertigung
- Keine Schwachstellen
- Homogenes Laufverhalten
- Sehr hohe Flexibilität
- Geeignet für kleine Walzendurchmesser
- Keine Verdickungen oder Klebestellen
- Hohe Hitzebeständigkeit
- Nicht Laufrichtungsgebunden



## BESCHICHTUNG:

Applikationsorientierte Auswahl des Beschichtungsmaterials. Ein innovatives Beschichtungsverfahren, ohne Einsatz zusätzlicher Bindemittel, gewährleistet eine homogene und verbindungslose Beschichtung.

**Beschichtung:** PVC

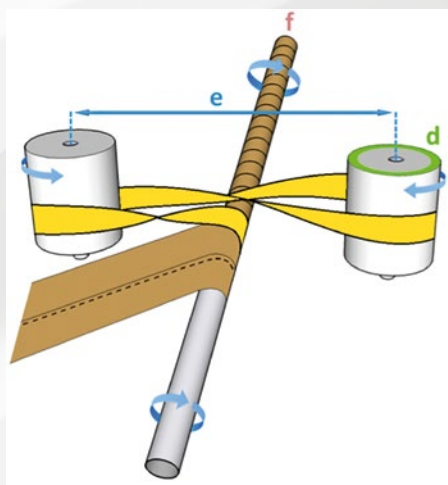
- Härtegrade 35-90 Shore-A erhältlich
- Kundenspezifische Aufbauten
- Unendliche Kombinationsmöglichkeiten versch. Shorehärten
- Hohe Abriebfestigkeit
- Hervorragende Mitnahmeeigenschaften
- Geeignet für kleine Walzendurchmesser
- Temperaturbeständigkeit -10°C / + 80°C
- Durchgehend homogene Beschichtung
- Keine Verdickungen bzw. Klebestellen → Keine Schwachstellen
- Nicht Laufrichtungsgebunden
- Hohe Flexibilität
- Resistent gegen die meisten Klebstoffe Öle und Fette

## BERECHNUNG DES BASISRIEMENS:

Berechnung der Riemenlänge:  $(2 \times e) + d + f$

Berechnung der Riemenbreite: **der Riemen sollte 5-7 mm schmäler sein als die letzte Papierbahn**

(Bsp.: letzte Papierbahn 125 mm  
→ Riemenbreite 120 mm)



**e = mittlerer Achsenabstand; d = Trommelumfang; f = Hülsenumfang**